

RECTANGULAR TELEVISION PICTURE TUBE in all-glass construction with short neck, electrostatic focusing and 110° magnetic deflection

TUBE IMAGE DE TÉLÉVISION RECTANGULAIRE de construction tout verre avec col court, concentration électrostatique et déviation magnétique de 110°

RECHTECKIGE FERNSEHBILDRÖHRE in Allglastechnik mit kurzem Hals, elektrostatischer Fokussierung und 110° magnetischer Ablenkung

Heating : indirect by A.C. or D.C.;  
series or parallel supply

Chauffage: indirect par C.A. ou C.C.;  
alimentation série ou parallèle

Heizung : indirekt durch Wechsel- oder Gleichstrom; Serien- oder Parallelepeisung

$$V_f = 6,3 \text{ V}^1)$$

$$I_f = 300 \text{ mA}$$

Capacitances	C <sub>g1</sub>	=	7 pF
Capacités	C <sub>k</sub>	=	5 pF
Kapazitäten	C <sub>(a+g4)m</sub>	=	min. 1200 pF max. 2500 pF

Screen Filterglass, spherical, metal backed  
(no ion trap)

Ecran Verre filtrant, sphérique, aluminisé  
(Sans piege à ions)

Schirm Filterglass, sphärisch, metallhinterlegt  
(ohne Ionenfalle)

Colour : white

Couleur: blanche

Farbe : Weiss

Light transmission	
Transmission de lumière	75 %
Lichtdurchlässigkeit	

Useful diagonal	
Diagonale utile	min. 514,5 mm
Nutzbare Diagonale	

Useful width	
Largeur utile	min. 484 mm
Nutzbare Breite	

Useful height	
Hauteur utile	min. 382,5 mm
Nutzbare Höhe	

For curves of the screen properties see front of this section

Pour les courbes caractéristiques de l'écran voir en tête de ce chapitre

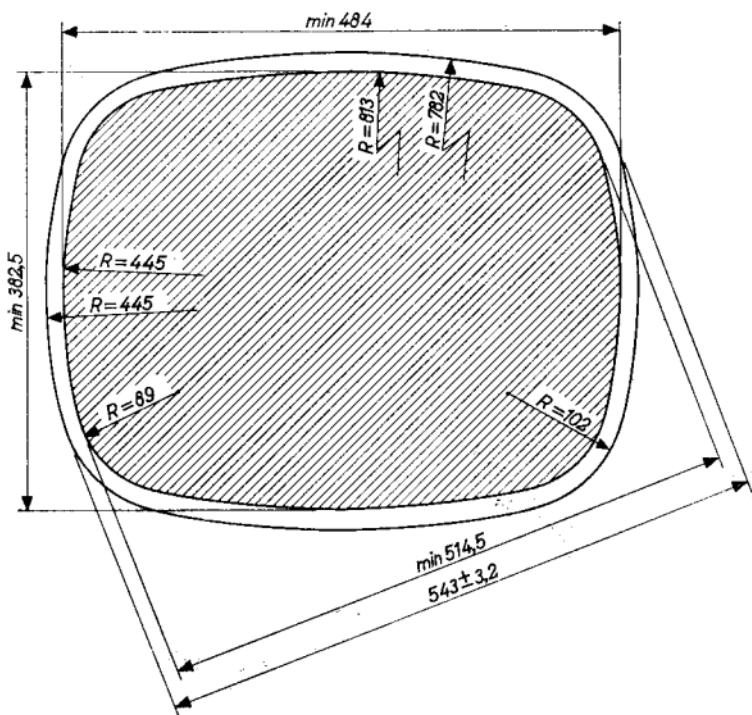
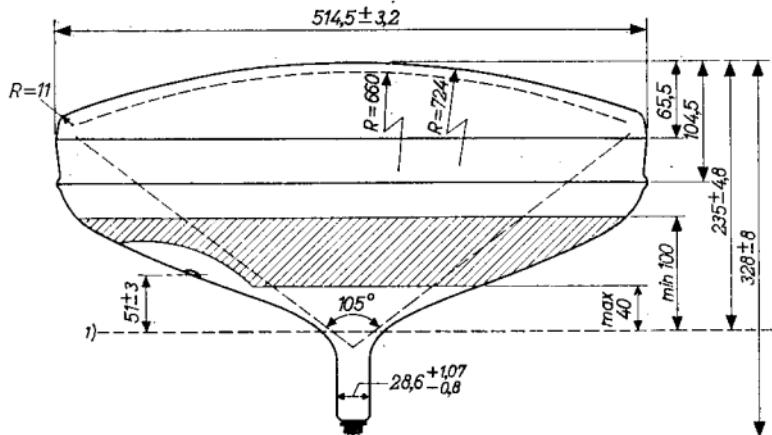
Für die Kurven der Schirmeigenschaften siehe am Anfang dieses Abschnitts

<sup>1</sup>) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

**AW 53-89**

**PHILIPS**

Dimensions in mm; dimensions en mm; Abmessungen in mm

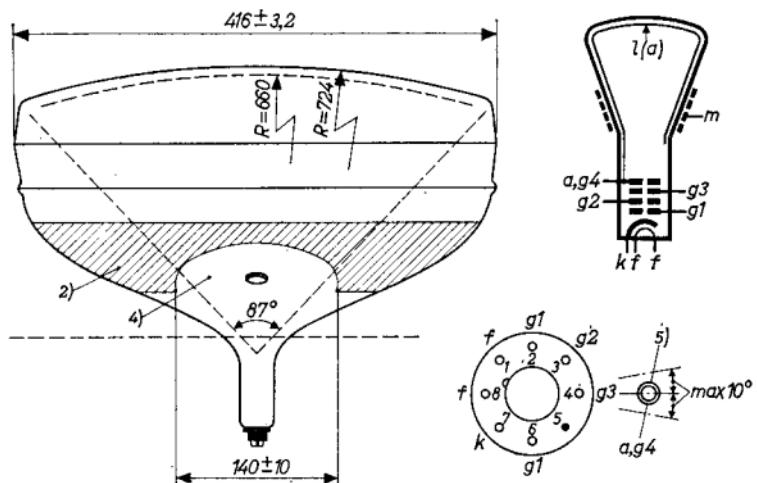


<sup>1)</sup> See page 3; voir page 3; siehe Seite 3

938 4034

Tentative data. Vorläufige Daten  
Caractéristiques provisoires

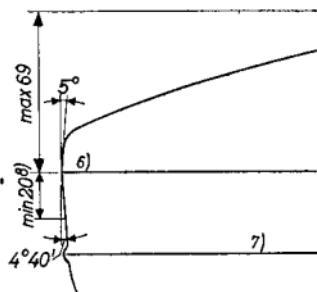
2.



Base, culot, Sockel  
NEO-EIGHTAR 7-p

Mounting position: any  
Montage : à volonté  
Einbau : beliebig

Net weight  
Poids net 10 kg  
Nettogewicht



- <sup>1)</sup> Reference line, determined by the plane of the upper edge of the flange of the reference line gauge when the gauge is resting on the cone  
Ligne de référence, déterminée par le plan du bord supérieur de la bride du calibre de la ligne de référence quand ce calibre repose sur le cône  
Bezugslinie, bestimmt durch die Ebene des oberen Flanschrandes der Bezugslinienlehre, wenn die Bezugslinienlehre auf dem Konus ruht
- <sup>2)</sup> External conductive coating must be earthed  
La couche conductrice extérieure doit être reliée à la terre  
Der leitende Außenbelag ist zu erden
- <sup>4)5)6)7)8)</sup> See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

Page 1; Seite 1

- 1) When the tube is used in a series heater chain, the heater voltage must not exceed 9.5 V when the supply is switched on. If necessary a current limiting device must be used.

Lorsque le tube est monté dans une chaîne de filaments en série, la tension de chauffage ne doit pas dépasser 9,5 V à la mise en circuit. En cas de besoin il faut utiliser un limiteur de courant.

Wenn die Röhre in einer Heizfadenkette verwendet wird, darf die Heizspannung beim Einschalten 9,5 V nicht überschreiten. Nötigenfalls ist ein Strombegrenzer zu verwenden.

Page 3; Seite 3

- 4) This area must be kept clean

Cette surface doit être maintenue propre  
Diese Fläche ist sauber zu halten

- 5) Recessed cavity contact

Contact en creux  
Versetkter Druckknopfkontakt

- 6) The face-plate dimensions are measured at the mould-match line

. Les dimensions de la plaque de face sont mesurées à la ligne de jonction du moule  
Die Frontplattenabmessungen werden gemessen an der Anschlussnaht der Giessform

- 7) At any point around the splice-line seal the bulge at this seal will not protrude more than 1.6 mm beyond the tube circumference at the mould-match line

En aucun point autour de la ligne de scellement de la plaque de face la bosse de scellement ne saillit de plus de 1,6 mm au dehors de la circonference du tube à la ligne de jonction du moule

An keinem Punkt um die Anschmelzlinie der Frontplatte herum wird der Wulst der Anschmelzung mehr als 1,6 mm ausserhalb des Röhrenumfangs an der Anschlussnaht der Giessform hervorragen

- 8) Minimum undisturbed area between mould-match line and splice line available for mounting a tube support band. No excessive pressure should be exerted by the support band on the splice line seal

Surface plate minimum entre la ligne de jonction du moule et la ligne de scellement disponible pour le montage d'une bande de support du tube. La bande de support n'exercera pas de pression excessive à la ligne de scellement

Minimale störfreie Fläche zwischen Anschlussnaht der Giessform und Anschmelzlinie, die für die Montage eines Röhrenträgerbandes verfügbar ist. Der Trägerband soll keinen übermässigen Druck auf der Anschmelzlinie ausüben

The socket for the base should not be rigidly mounted; it should have flexible leads and be allowed to move freely. The bottom circumference of the base will fall within a circle which is concentric with the bulb axis and which has a diameter of 40 mm. The socket should be so designed that the circuit wiring cannot impress lateral strains through the socket contacts on the base pins.

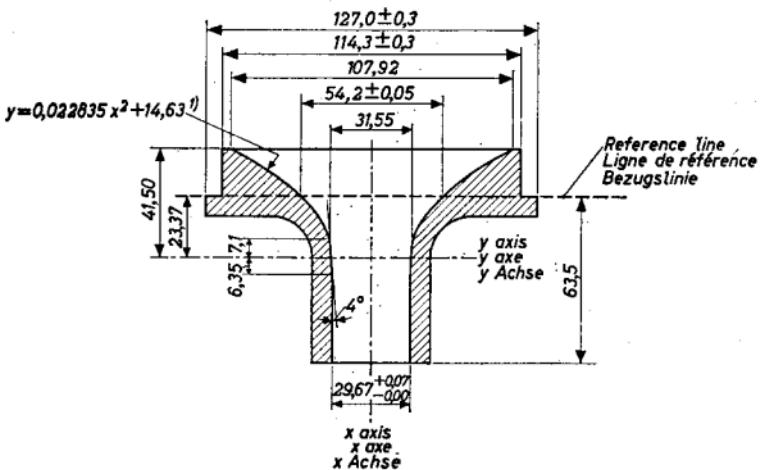
Le support du tube ne sera pas monté rigidement; il sera connecté par des conducteurs flexibles lui permettant de se mouvoir librement. La circonference extérieure du culot est au-dedans d'un cercle qui est concentrique à l'axe de l'ampoule et qui a un diamètre de 40 mm. Le support doit être pratiqué de façon que son câblage ne peut pas causer de tensions latérales aux broches du culot par les contacts du support.

Die Röhrenfassung ist nicht starr zu befestigen sondern soll frei beweglich sein und flexible Zuleitungen haben. Der Ausenumfang des Sockels fällt innerhalb eines Kreises, der konzentrisch mit der Kolbenachse ist und einen Durchmesser von 40 mm hat. Die Fassung soll derartig angeordnet werden dass die Verdrahtung durch die Fassungskontakte keine seitlichen Kräfte auf die Sockelstifte ausüben kann.

### Reference line gauge

### **Calibre de la ligne de référence**

## **Bezugslinienlehre**



<sup>1)</sup> When dimensions are measured in inches this formula is identical to:  $Y = 0.58 X^2 + 0.576$

Quand les dimensions sont mesurées en pouces cette formule est identique à:  $Y = 0,58 X^2 + 0,576$

Wenn die Abmessungen in Zoll gegeben sind ist diese Formel identisch mit:  $Y = 0,58 X^2 + 0,576$

Deflection: magnetic  
 Déviation : magnétique  
 Ablenkung : magnetisch

Deflection angle; Angle de déviation; Ablenkungswinkel

Horizontal: 105° Vertical: 87° Diagonal: 110°

Focusing : electrostatic  
 Concentration: électrostatique  
 Fokussierung : elektrostatisch

Picture centring magnet: Field intensity perpendicular to the axis for centring of the picture adjustable from 0-15 gausses. Maximum distance between centre of field of this magnet and reference line is 57 mm. The centring magnet should be placed as close as possible to the deflection unit

Aimant de centrage de l'image: L'intensité de champ perpendiculaire à l'axe pour centrer l'image est ajustable de 0-15 gauss. La distance entre le centre du champ de cet aimant et la ligne de référence est de 57 mm au max. L'aimant de centrage doit être placé le plus proche possible du dispositif de déviation

Magnet zur Zentrierung des Bildes: Feldstärke senkrecht zu der Achse zur Zentrierung des Bildes einstellbar von 0-15 Gauss. Der Abstand zwischen dem Feldmittelpunkt dieses Magnets und der Bezugslinie ist max. 57 mm. Der Zentriermagnet soll so nahe wie möglich an dem Ablenkungs- teil angeordnet werden

Grid no. 1 drive; commande par grille no. 1; Gitter Nr. 1 Steuerung

Operating characteristics  
 Caractéristiques d'utilisation  
 Betriebsdaten

V <sub>a,g4</sub>	=	16	16 kV
V <sub>g2</sub>	=	500	600 V <sup>1)</sup>
-V <sub>g1</sub>	=	35-75	43-91 V <sup>2)</sup>
V <sub>g3</sub>	=	0-400	0-400 V <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> An increase of this voltage will result in a better spot performance of the tube  
 Une augmentation de cette tension produira une meilleure qualité du spot lumineux  
 Eine Erhöhung dieser Spannung wird eine Verbesserung des Leuchtfleckes ergeben.

<sup>2)</sup> Negative grid no. 1 voltage for visual extinction of the focused raster  
 Tension négative de la grille 1 pour l'extinction visuelle de la trame concentrée  
 Negative Spannung am Gitter 1 für optische Löschung des fokussierten Rasters

<sup>3)</sup> See pages C,D,E; voir pages C,D,E; siehe Seite C,D,E

Limiting values (design centre values)

Caractéristiques limites (valeurs moyennes)

Grenzdaten (mittlere Entwicklungsdaten)

$$V_{a,g4} \quad (I_{a+g4} = 0 \mu A) = \begin{matrix} \text{max.} & 16 \text{ kV} \\ \text{min.} & 13 \text{ kV} \end{matrix}$$

$$V_{g2} = \begin{matrix} \text{max.} & 700 \text{ V} \\ \text{min.} & 500 \text{ V} \end{matrix}$$

$$-V_{g2p} = \text{max. } 200 \text{ V}$$

$$-V_{g1} = \text{max. } 150 \text{ V}$$

$$-V_{g1p} = \text{max. } 400 \text{ V}^4)$$

$$+V_{g1} = \text{max. } 0 \text{ V}$$

$$+V_{g1p} = \text{max. } 2 \text{ V}$$

$$-V_{g3} = \text{max. } 500 \text{ V}$$

$$+V_{g3} = \text{max. } 750 \text{ V}$$

$$V_{kf} \quad (\text{k pos.; f neg.}) = \text{max. } 200 \text{ V}^5)^6)$$

$$V_{kf} \quad (\text{k neg.; f pos.}) = \text{max. } 125 \text{ V}^6)$$

Cathode drive; commande par cathode; Katodensteuerung<sup>7)</sup>

Operating characteristics

Caractéristiques d'utilisation

Betriebsdaten

$$V_{a,g4} = \begin{matrix} 16 & 16 \text{ kV} \end{matrix}$$

$$V_{g2} = \begin{matrix} 540 & 640 \text{ V}^1) \end{matrix}$$

$$V_k = \begin{matrix} 35-69 & 42-83 \text{ V}^8) \end{matrix}$$

$$V_{g3} = \begin{matrix} 40-440 & 40-440 \text{ V}^3) \end{matrix}$$

Limiting values (design centre values)

Caractéristiques limites (valeurs moyennes)

Grenzdaten (mittlere Entwicklungsdaten)

$$V_{a,g4} \quad (I_{a+g4} = 0 \mu A) = \begin{matrix} \text{max.} & 16 \text{ kV} \\ \text{min.} & 13 \text{ kV} \end{matrix}$$

$$V_{g2} = \begin{matrix} \text{max.} & 850 \text{ V} \\ \text{min.} & 500 \text{ V} \end{matrix}$$

$$-V_{g2p} = \text{max. } 200 \text{ V}$$

$$+V_k = \text{max. } 150 \text{ V}$$

$$+V_{kp} = \text{max. } 400 \text{ V}^4)$$

$$-V_k = \text{max. } 0 \text{ V}$$

$$-V_{kp} = \text{max. } 2 \text{ V}$$

$$+V_{g3} = \text{max. } 900 \text{ V}$$

$$-V_{g3} = \text{max. } 500 \text{ V}$$

$$V_{kf} \quad (\text{k pos.; f neg.}) = \text{max. } 200 \text{ V}^5)^6)$$

$$V_{kf} \quad (\text{k neg.; f pos.}) = \text{max. } 125 \text{ V}^6)$$

<sup>1)</sup> See page 6; voir page 6; siehe Seite 6<sup>3)</sup><sup>4)</sup><sup>5)</sup><sup>6)</sup><sup>7)</sup><sup>8)</sup> See page 9; voir page 9; siehe Seite 9

Circuit design values (grid no. 1 drive and cathode drive)  
 Valeurs d'étude du circuit (commande par grille no. 1 et  
 commande par cathode)

Entwicklungsdaten der Schaltung (Gitter Nr. 1 und Katoden-  
 steuerung)

+Ig2	= max.	5 $\mu$ A
-Ig2	= max.	5 $\mu$ A
+Ig3	= max.	15 $\mu$ A
-Ig3	= max.	15 $\mu$ A

Max. circuit values (Grid no. 1 drive and cathode drive)  
 Valeurs max. des éléments du montage (commande par grille  
 no. 1 et commande par cathode)

Max. Werte der Schaltungsteile (Gitter Nr. 1 und Katoden-  
 steuerung)

Rkf	= max.	1 M $\Omega$
Zkf (f = 50 c/s)	= max.	0,1 M $\Omega$ <sup>1)</sup>
Rg1	= max.	1,5 M $\Omega$
Zg1 (f = 50 c/s)	= max.	0,5 M $\Omega$

<sup>1)</sup> When the heater is in a series chain or earthed.  
 If the heater is connected to a separate transformer  
 $Z_{kf}$  = max. 1 M $\Omega$

Quand le filament est connecté dans une chaîne série ou  
 est mis à la terre.  
 Si le filament est connecté à un transformateur séparé,  
 $Z_{kf}$  = 1 M $\Omega$  au max.

Wenn der Heizfaden in einer Serienkette aufgenommen oder  
 geerdet ist.

Wenn der Heizfaden an einem separaten Transformator an-  
 geschlossen ist, ist  $Z_{kf}$  = max. 1 M $\Omega$

Page 7; page 7; Seite 7.

- 3) See pages C,D and E  
Voir pages C,D et E  
Siehe Seite C,D und E
- 4) Maximum pulse duration 1.5 msec.  $\delta = \text{max. } 22\%$   
Durée de l'impulsion 1,5 msec au max.  $\delta = \text{max. } 22\%$   
Impulsdauer max. 1,5 mSek.  $\delta = \text{max. } 22\%$
- 5) During a warm-up period not exceeding 45 seconds the heater may be 410 V negative with respect to the cathode  
Pendant une période d'échauffement ne dépassant pas 45 secondes, le filament peut être porté à une tension négative de 410 V par rapport à la cathode  
Während einer Anheizzeit von max. 45 Sekunden darf der Heizfaden 410 V negativ sein in Bezug auf die Katode
- 6) In order to avoid excessive hum, the A.C. component of  $V_{kf}$  should be as low as possible and must not exceed 20 V<sub>rms</sub>  
Pour éviter un ronflement excessif, la composante alternative de  $V_{kf}$  sera la plus petite possible et ne dépassera pas 20 V<sub>eff</sub>  
Zur Vermeidung von Brummstörungen muss die Wechselspannungskomponente von  $V_{kf}$  so klein wie möglich sein und soll keinesfalls den Wert 20 V<sub>eff</sub> überschreiten
- 7) Unless otherwise specified voltage values are with respect to grid no.1  
A moins qu'il ne soit indiqué autrement, les valeurs de tension se rapportent à la grille no.1  
Wenn nicht anders angegeben beziehen die Spannungswerte sich auf das erste Gitter
- 8) Positive cathode voltage for visual extinction of focused raster  
Tension positive de la cathode pour l'extinction visuelle de la trame concentrée  
Positive Katodenspannung für optische Löschung des fokussierten Rasters

7R06513

AW 43-89 1-3-'60

2500  
 $I_{a+g4}$   
( $\mu$ A)

Grid drive  
Commande par grille  
Gittersteuerung

2000

 $V_{a,g4} = 13 - 16 \text{ kV}$ 

1500

1000

500

0

 $V_{g1}(V) - 60$ 

-40

-20

0

 $V_{g2} = 600 \text{ V}$ 

500V

**AW 53-89**

**PHILIPS**

7R06514

AW 43-89 1-3-60

2500  
 $I_{a+g_4}$   
( $\mu A$ )

Cathode drive. Voltages with respect to  $g_1$   
Commande par cathode. Tensions par rapport à  $g_1$   
Katodensteuerung. Spannungen in Bezug auf  $g_1$

2000

$$V_{a,g_4} = 13-16 \text{ kV}$$

1500

$V_{g_2} = 640 \text{ V}$

540V

1000

500

0

$V_k(V) + 60$

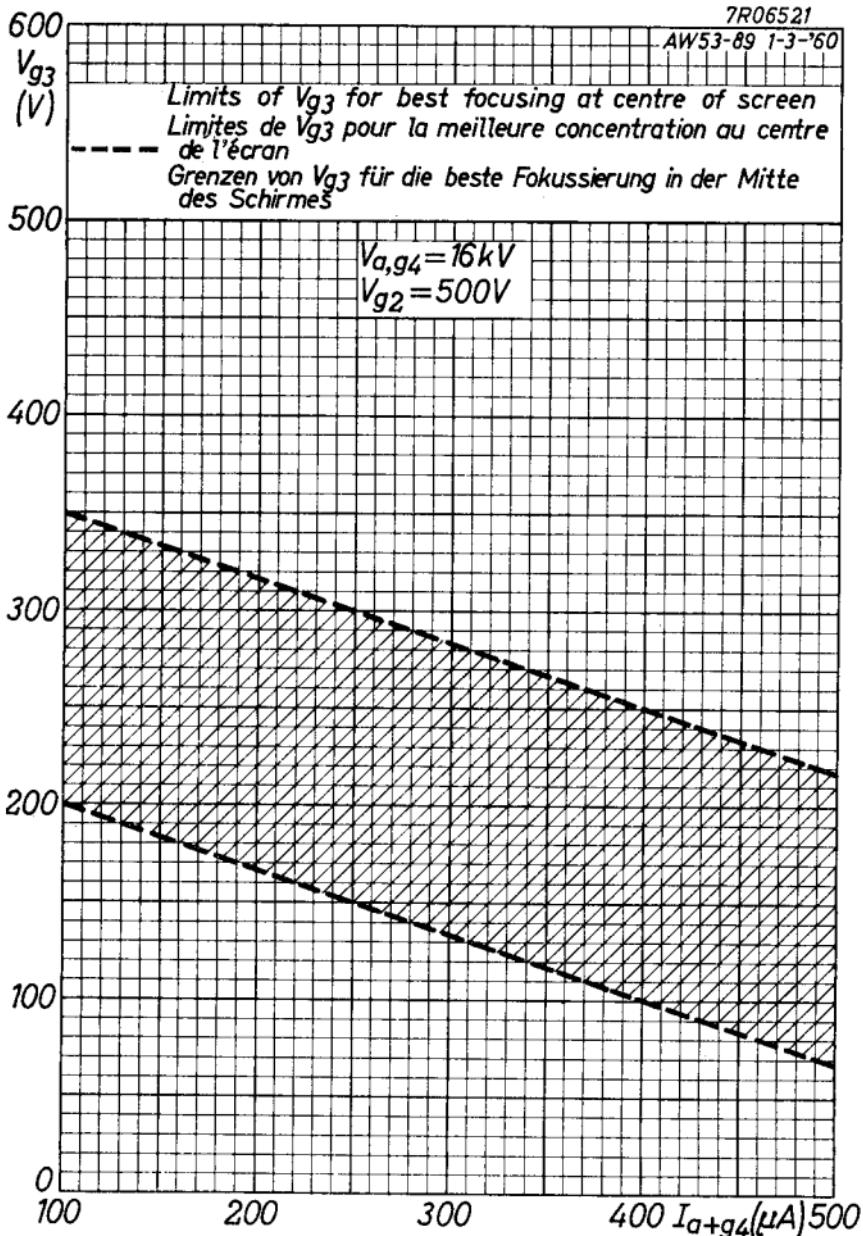
+40

+20

B

7R06521

AW 53-89 1-3-'60

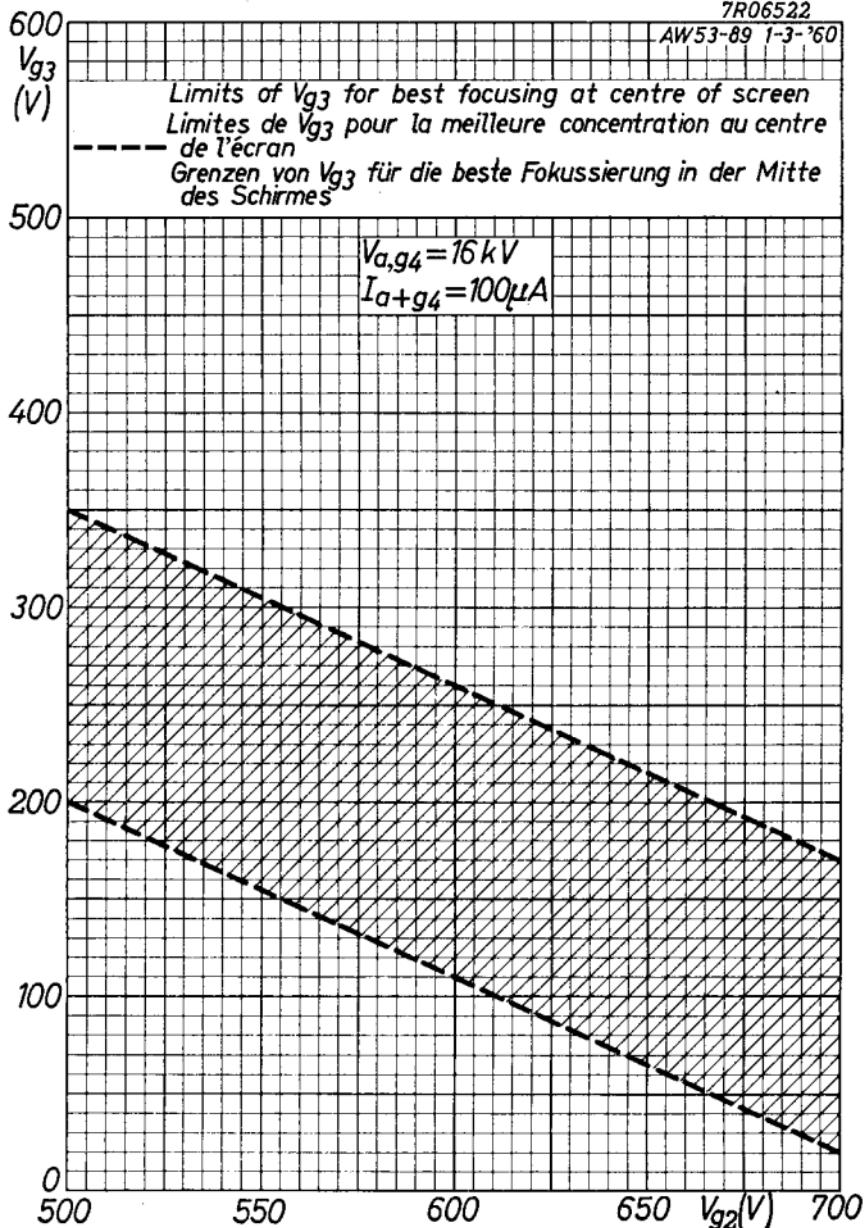


**AW 53-89**

**PHILIPS**

7R06522

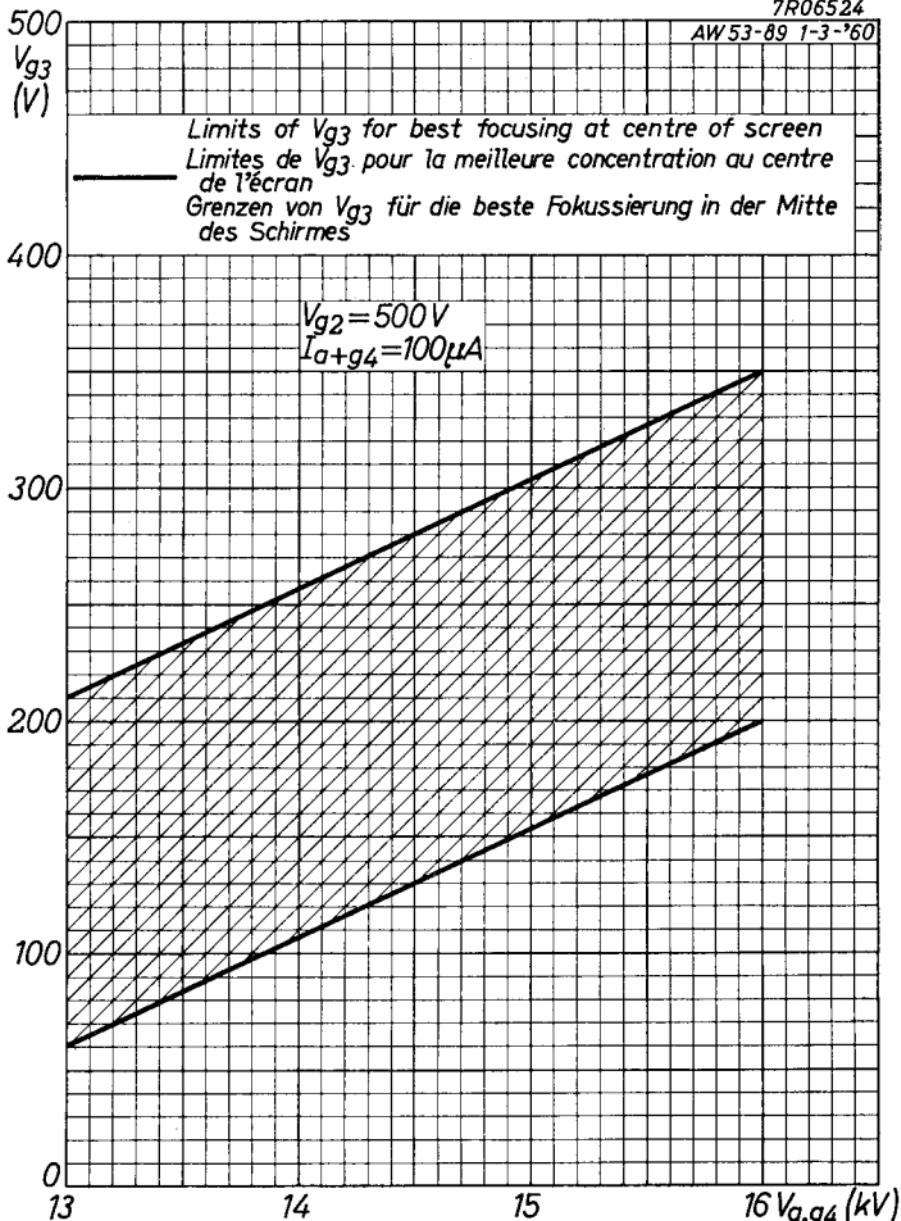
AW 53-89 1-3-'60



D

7R06524

AW 53-89 1-3-60

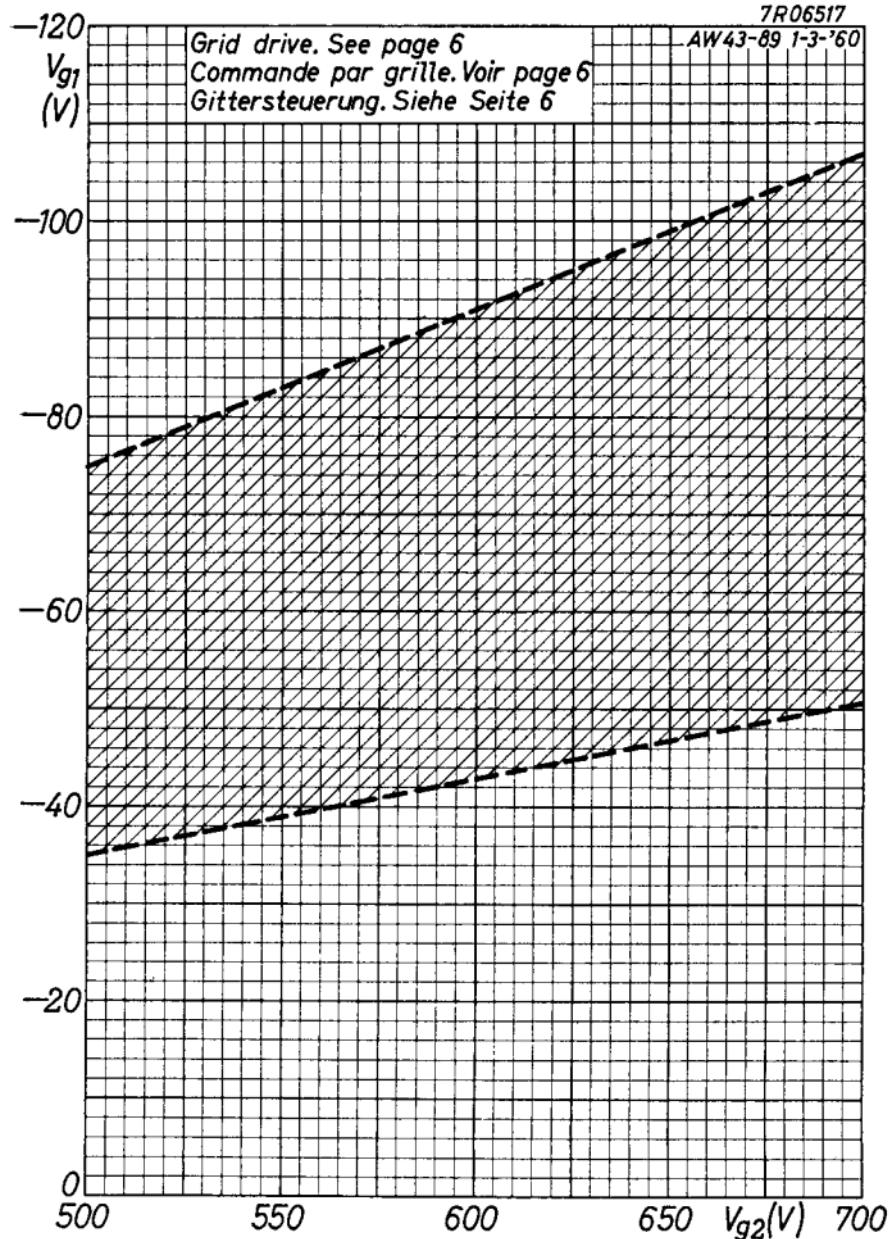


**AW 53-89**

**PHILIPS**

7R06517

AW43-89 1-3-'60



F

**PHILIPS**

*Electronic*  
*Tube*

**HANDBOOK**

**AW53-89**

<b>page</b>	<b>sheet</b>	<b>date</b>
1	1	1960.01.01
2	2	1960.01.01
3	3	1960.01.01
4	4	1960.01.01
5	5	1960.01.01
6	6	1960.01.01
7	7	1960.01.01
8	8	1960.01.01
9	9	1960.01.01
10	A	1960.01.01
11	B	1960.01.01
12	C	1960.01.01
13	D	1960.01.01
14	E	1960.01.01
15	F	1960.01.01
16	FP	2000.03.06