

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament .....	Vf	6,3 V
Courant filament .....	If	2,5 A
Ampoule .....		T 12-14 bis
Embase .....		8 C 18-10 (octal)
Position de montage .....		quelconque

Si le tube est monté en position horizontale, le plan des montants de grille doit être vertical.

### Capacités interélectrodes

Pour chaque section (sans blindage externe)

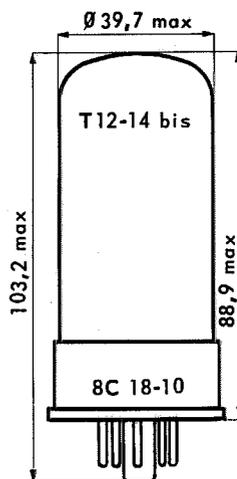
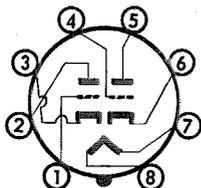
Capacité d'entrée .....	Ce	6,0 pF
Capacité de sortie .....	Cs	2,2 pF
Capacité anode/grille .....	Ca/g	8,0 pF
Capacité filament/cathode .....	Cf/k	11,0 pF

Entre sections

Capacité entre grilles .....	Cg'/g''	0,5 pF
Capacité entre anodes .....	Ca'/a''	2,0 pF

### BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1 .....	Grille	} triode n° 2
Broche n° 2 .....	Anode	
Broche n° 3 .....	Cathode	} triode n° 1
Broche n° 4 .....	Grille	
Broche n° 5 .....	Anode	
Broche n° 6 .....	Cathode	
Broche n° 7 .....	Filament	
Broche n° 8 .....	Filament	



## LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Systèmes des limites absolues

Pour chaque triode		
Tension filament .....	Vf	6,0 V min
	Vf	6,6 V max
Tension d'anode .....	Va	250 V max
Courant d'anode .....	Ia	125 mA max
Dissipation d'anode .....	Pa	13 W max
Tension entre filament et cathode .....	Vfk	300 V max
Tension de grille .....	Vg	0 V max
Courant de grille .....	Ig	5 mA max
Résistance du circuit de grille		
- en polarisation fixe .....	Rg	0,1 M $\Omega$ max
- en polarisation cathodique .....	Rg	1 M $\Omega$ max
- en polarisation mixte .....	Rg	0,1 M $\Omega$ max
Température de l'ampoule au point le plus chaud .....		200 °C max

## CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'alimentation d'anode .....	VaN	135 V
Résistance de polarisation de cathode .....	Rk	250 $\Omega$

	MIN.	MOY.	MAX.	
Courant d'anode .....	Ia	100	125	150 mA
Différence de courant d'anode entre sections .....	Ia' - Ia"	-	-	$\pm$ 25 mA
Pente .....	S	5,8	7	8,2 mA/V
Facteur d'amplification .....	K	1,4	2	2,6 -

**NOTES RELATIVES A L'UTILISATION DU 6080**

Le 6080 est surtout utilisé comme tube régulateur série dans les alimentations stabilisées à cause de la valeur élevée de sa pente à des tensions d'anode relativement faibles.

Il est recommandé de polariser le tube au moyen d'une résistance placée dans le circuit de cathode. Ce mode de polarisation présente les avantages suivants :

- 1- Il constitue une protection permanente du tube. La résistance de cathode doit être choisie telle que la polarisation négative ait une valeur d'au moins 5 volts. Les valeurs de résistance indiquées sur le réseau Ia, Va, page 2.1-assurent une polarisation minimale de 7,5 volts.
- 2- Dans le cas où l'on utilise deux sections en parallèle, les résistances de cathode sont alors indispensables car elles contribuent aussi à égaliser les courants qui circulent dans les deux sections.
- 3- Pour une même protection du tube, la résistance placée dans le circuit d'anode devrait être  $(K + 1)$  fois plus élevée que la résistance du circuit de cathode.

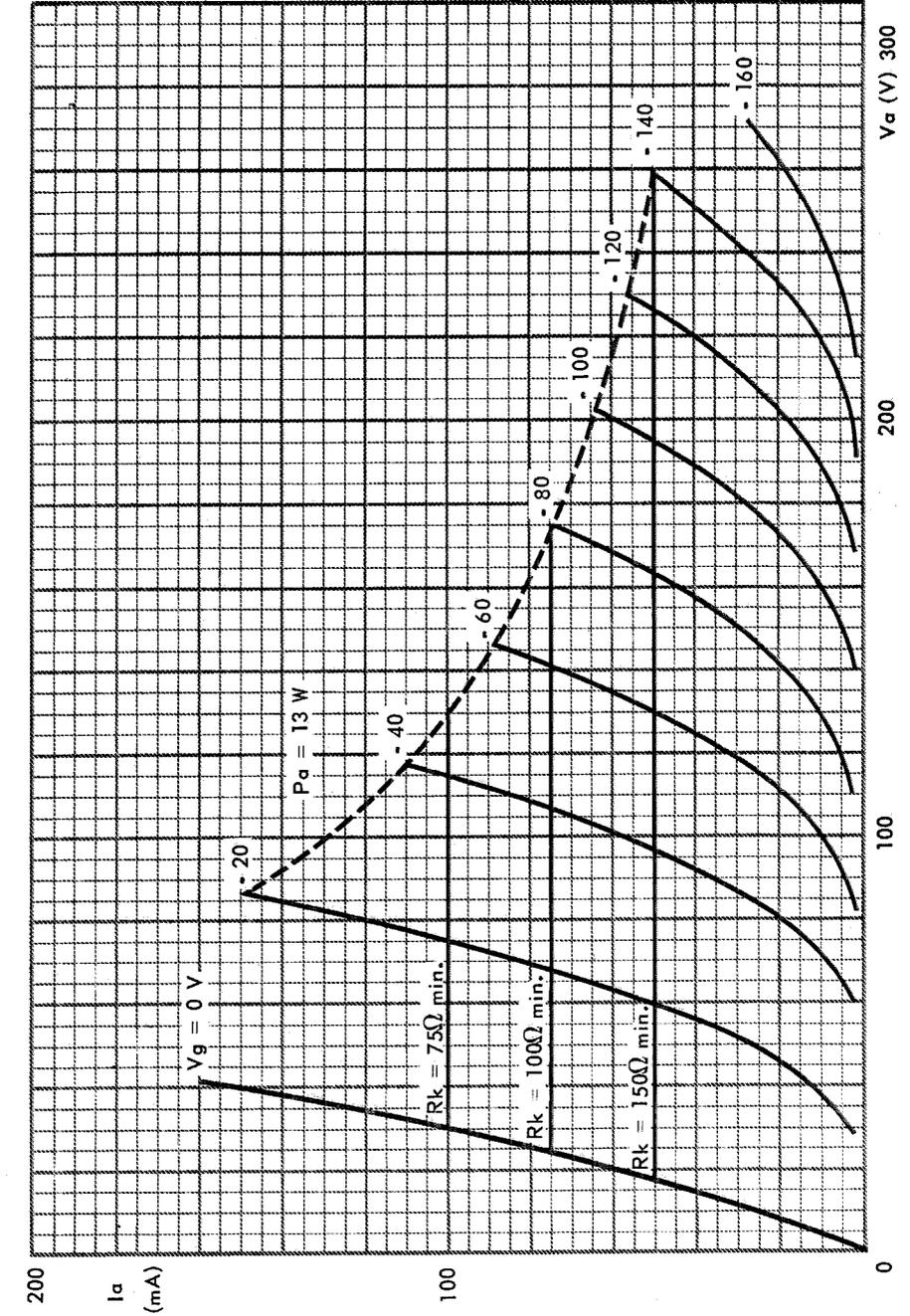
Dans le cas du 6080, pour lequel  $K = 2$ , la valeur de la résistance de cathode est seulement le tiers de la résistance d'anode et la puissance dissipée sera trois fois plus faible.

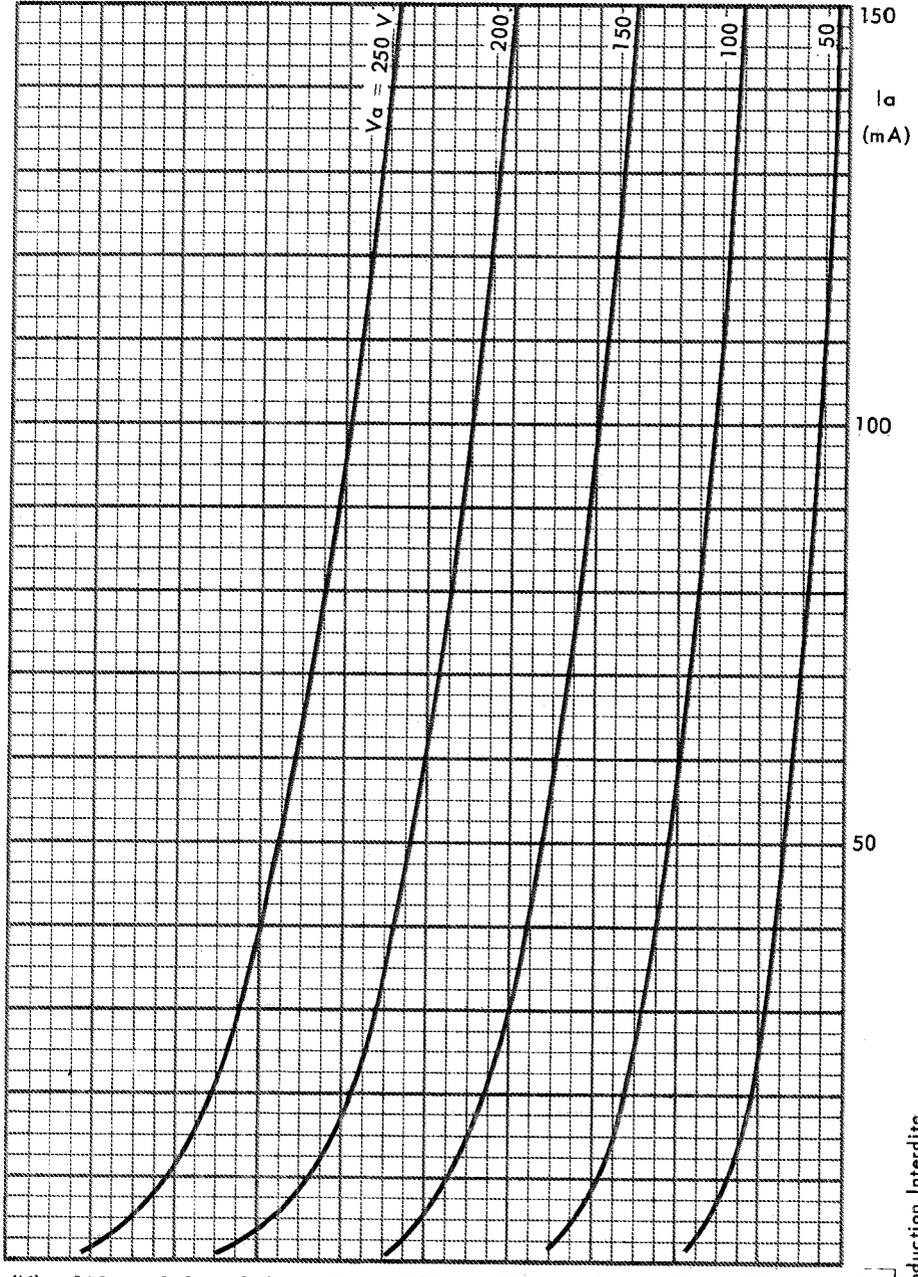
Une résistance peut être placée en série dans le circuit de grille de chaque section. Elle doit avoir une valeur suffisamment élevée pour éviter l'apparition d'oscillations parasites, mais pas trop élevée pour éviter la perte du contrôle de grille par suite du passage d'un faible courant dans cette électrode. La valeur de 1 000 ohms satisfait à ces deux conditions.

La tension d'alimentation du filament, mesurée directement sur les broches du tube, doit être aussi proche que possible de 6,3 volts.



Reproduction Interdite





Reproduction Interdite