

## Инструкция по эксплуатации паяльной станции модель SR-998

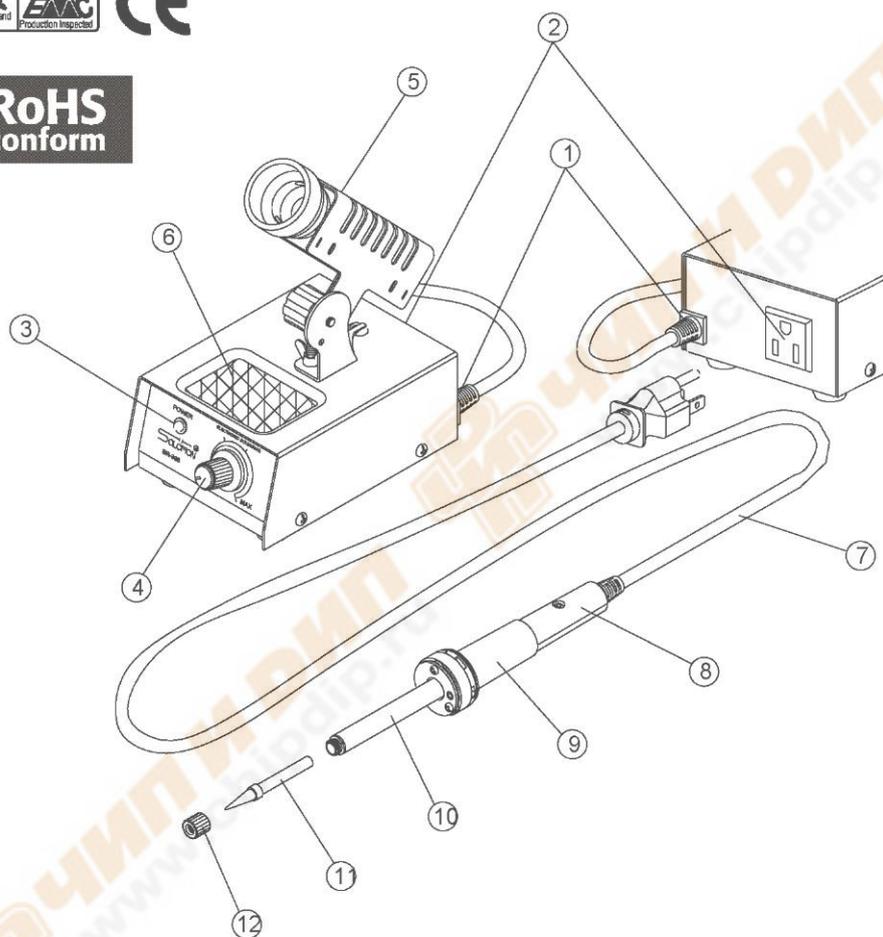


## Описание и основная структура

- 1) Шнур питания
- 2) Гнезда
- 3) Светодиодный индикатор
- 4) Регулировка контроля температур
- 5) Держатель паяльника
- 6) Спонж для очистки паяльного жала
- 7) Кабель
- 8) Ручка
- 9) Хомут
- 10) Нагревательный элемент
- 11) Паяльное жало
- 12) Гайка



SR-998



## Рабочая температура

Пайка при правильной температуре имеет значение, чтобы застраховать надежное соединение припоя. Если температура слишком низкая, припой не будет течь правильно, и не получится соединение. Если температура слишком высока, она может перегреть припой, что приведет тоже к ненадежному соединению. Высокая температура может также привести к повреждению печатной платы и других чувствительных компонентов. При работе температура жала устанавливается в пределах допустимых параметров, подходящих для конкретного припоя.

## Техника безопасности по работе с паяльной станцией

- Перед нагревом паяльника, убедитесь, что жало и нагревательный элемент правильно установлены. Не дотрагивайтесь горячим паяльником до кожи, волос, горючих материалов.
- Убедитесь, что никто, особенно дети, не имеют доступа к паяльному инструменту без вашего позволения.
- По окончании работы отключите паяльный инструмент от сети.



## SR-998

- Использует вентиляцию: газообразные продукты пайки могут нанести вред вашему здоровью. Убедитесь в наличии соответствующей вентиляции (вытяжки) на рабочем месте.
- Убедитесь, что соединительные электрические провода не попадают в зону нагрева и не контактируют с маслами или режущими предметами. Поврежденный соединительный шнур является потенциальной причиной возгорания, короткого замыкания и поражения электрическим током.
- Защищайте устройство от попадания любых жидкостей и влаги.
- Используйте запасные части, поставляемые только сертифицированными торговыми представителями.

### Советы по применению

Паяльное жало покрыто медью, при правильном использовании оно прослужит долгое время. Следующие шаги помогут обеспечить длительный срок службы.

1. Старайтесь держать паяльное жало покрытым оловом до ее выключения или для длительного хранения.
3. Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или бумагой.
4. Если оксидная пленка образовалась, она может быть очищена, потрите ее слегка бумагой с зернистостью 600-800, а затем сразу же подогрейте и покройте оловом паяльное жало для предотвращения окисления поверхности.
5. Очищайте паяльное жало каждый раз после двадцати часов использования, или, по крайней мере, раз в неделю.
6. При пайке держите жало напротив совмещаемой поверхности, не давите на паяльник и не используйте силу. Убедитесь в том, чтобы коснулись как поверхности для пайки, так и совмещаемого компонента.

**ВНИМАНИЕ:** Замена паяльного жала или чистка должна происходить только тогда, когда температура нагревательного элемента соответствует комнатной температуре.

Паяльное жало может быть изменено или заменено, просто открутите гайку. Станция должна быть отключена. После удаления паяльного жала, выдуйте возможные частички пыли, которые могут попадать туда. Будьте осторожны, чтобы избежать попадания пыли в глаза. Замените жало и завинтите гайку в сборке, используя только давление рукой, чтобы затянуть. Следует проявлять осторожность, не затягивайте, так как это может повредить элемент.



## Работа с устройством

Убедитесь, что имеющиеся сетевое напряжение не превышает напряжения, указанного в спецификации данного руководства.

1. Вставьте вилку в розетку.
2. Поставьте переключатель питания в положение "ON". Светодиодный индикатор загорится.
3. Отрегулируйте температуру, которая вам необходима.
4. Обратите внимание: когда паяльник используется впервые, он должен быть покрыт припоем (лужение). Снова залудите его после использования, чтобы предотвратить окисление. Лужение предотвращает наращивание оксидов и обеспечивает эффективную передачу тепла.
5. Нанесите небольшое количество припоя по необходимости. Оно должно растекаться плавно и перетекать, образуя форму вулкана. Используйте ровно столько припоя, чтобы выполнить хорошее соединение. Расплавленный припой, должен течь равномерно, покрывая всю поверхность.