

Флюс зил-2

Описание

Флюс ЗИЛ-2 бесцветный или светло-желтый раствор (допускается наличие незначительной мути). Применяют для пайки латуни, а также меди и ее сплавов при температуре в пределах от 180 до 300^oC. Флюс ЗИЛ-2 относится к категории активных. Для пайки применимы припои оловянно-свинцовой группы, цинковые, кадмиевые, висмутовые. Остатки флюса в дальнейшем смываются кистью смоченной в спирте или просто водой.

Флюс должен транспортироваться и храниться при температуре от -25^oC до +35^oC.

Требования безопасности: Флюс "ЗИЛ-2" является пожаробезопасной и взрывобезопасной продукцией. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. При проведении работ, а также после их окончания необходимо проветривать помещение. В процессе работ использовать индивидуальные средства защиты кожных покровов, глаз и органов дыхания. При попадании флюса на руки их необходимо вымыть водой с мылом. В случае попадания флюса в глаза их необходимо обильно промыть водой. Не допускать попадания в желудок.

Характеристики

Температура наибольшей активности: +180... +300^oC

Состав: хлористый цинк ГОСТ 7375-78, хлористый аммоний ГОСТ 2210-73, хлорное железо ГОСТ 4147-74.

Применение

- Флюс ЗИЛ 2 предназначен для пайки стали, бронзы, чугуна, меди и был разработан специально для пайки автомобильных радиаторов.
- Благодаря активным элементам флюс ЗИЛ 2 обеспечит отличную спайку металлов даже легкоплавкими типами припоев.
- Применяется в различных областях, в том числе при монтаже и ремонтных работах систем кондиционирования