

Флюс ЛТИ-120

Описание

Флюс ЛТИ-120 предназначен для обеспечения комфортных условий при паяльных работах. Изделие можно применять для пайки нержавеющей стали, меди, большинства сплавов и других материалов. Наиболее часто флюс применяется для удаления оксидов с поверхности пайки. Он необходим для:

- уменьшения поверхностного натяжения припоя в расплавленном состоянии
- исключения окисления поверхностей и рабочих материалов при пайке или лужении
- очистки поверхности от окислительной пленки

Состав

- спирт этиловый: 90-95%
- канифоль сосновая марки «А»: 20-25%
- диэтиламин гидрохлорид: 3-5%
- триэтаноламин: 1-2%

Характеристики

- Температурный интервал: от 160 до 350 °C
- Максимальная активность при температуре: от 200 до 300 °C
- слабоактивный

Применение

При пайке или лужении можно пользоваться водой, она не повлияет на присутствие паяльного флюса ЛТИ-120 на поверхности. Температурный интервал его составляет от 160 до 350 градусов, максимальная активность обеспечивается при температуре от 200 до 300 градусов. В качестве основных видов припоеv используются серебряные и мягкие оловянно-свинцовые. В первом случае необходимо полностью удалить материал после окончания работы, в стандартных ситуациях данная операция не осуществляется. Для очистки поверхности используется ацетон или спирт, в некоторых случаях может применяться дешевая водка.

Флюс можно применять при работе с:

- медными
- палладиевыми
- кадмиевыми
- свинцовыми
- никромовыми
- цинковыми
- серебряными
- стальными (нержавеющими) деталями

Однако на этом область применения флюса ЛТИ-120 не ограничивается. Его используют для пайки цинка легкоплавкими припоями, стали с высоким содержанием углерода, печатных плат, радиоэлектроники. Благодаря нейтральности флюс может оставаться на поверхности и не смываться по окончанию работ. Исключением является медь и серебро. На поверхности меди может появиться коррозия в результате длительного воздействия материала. Сопротивление элементов, на поверхности которых остался флюс, становится немного меньше.