



Россия, г. Орел, ОАО "Протон"

Микросхемы К450КП1

ЭТИКЕТКА

Микросхемы интегральные К450КП1 предназначены для использования в качестве оптоэлектронного коммутатора переменного тока с гальванической развязкой между входом и выходом.

Схема расположения выводов

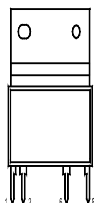


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение выводов
1	Катод
2	Анод
6	Нагрузка
8	Нагрузка

Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквен. обозначение	Норма		Температура, °C	Примеч.
		не менее	не более		
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$	$U_{вх}$	1,0	1,5	25 ± 10	
			1,9	минус 45 ± 3	
			1,45	85 ± 3	
Постоянное напряжение в открытом состоянии, В при $I_{вх} = 10\text{мА}$, $I_{ком} \pm 2\text{А}$ при $I_{вх} = 10\text{мА}$, $I_{ком} \pm 1\text{А}$	$U_{ос}$		3,0	25 ± 10	
				минус 45 ± 3	
				85 ± 3	
Напряжение изоляции, В (среднеквадратическое)	$U_{из}$	2500		25 ± 10	1
Ток утечки на выходе в закрытом состоянии, мкА при $I_{вх} = 0$, $U_{ком} = \pm 600\text{В}$	$I_{ут.вых}$		100	25 ± 10 ; минус 45 ± 3	
			500	85 ± 3	
Ток утечки в состоянии запрета, мкА при $I_{вх} = 10\text{мА}$, $U_{ком} = \pm 600\text{В}$	$I_{ут.з}$		500	25 ± 10	
Проходная емкость, пФ при $F = 10\text{МГц}$; $U_{из} = 0$	$C_{пр}$		3,0	25 ± 10	

Примечания: 1. Измеряется в течение 1 мин. при относительной влажности воздуха не более 50%, контролируемый ток $I_{контр} \leq 10\text{мкА}$.

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. микросхем.

Золото _____ г

Серебро _____ г

На выводах драгоценных металлов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Микросхемы интегральные К450КП1 соответствуют техническим условиям АДКБ.431160.000ТУ.

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации

Допустимое значение статического потенциала – 500В.

Микросхемы пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки при температуре не выше 265°C, продолжительностью не более 3с и паяльником.

Режим и условия монтажа микросхем в аппаратуре по ОСТ 11 073.063.

Число допустимых перепаяк выводов микросхем при проведении монтажных (сборочных) операций не более 2.

Год и месяц изготовления - буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668.

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	М	2007	V	2014	E
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1÷9	O	N	D