

Сплав SN62/PB36/AG2

Особенности

- Температура плавления (Liquidus) 179°C
- Высокая чистота
- Низкое кол-во шлама
- Высокая растекаемость
- Соответствует IPC J-STD-006

Описание

Sn62/Pb36/Ag2 это эвтектический сплав с температурой плавления 179°C. Сплав Sn62/Pb36/Ag2 AIM Electropure изготавливается из высоко чистых металлов с минимальным содержанием примесей. AIM Sn 62 /Pb 36 /Ag 2 снижает кол-во дефектов, повышает производительность.

Форма выпуска

Sn62/Pb36/Ag2 выпускается в виде брускового припоя, трубчатого припоя, проволочного припоя, порошка паяльной пасты

Композиция сплава

Типовая композиция		
Sn: 62.0	Pb: 36.0	Ag: 2.0

Температура плавления

Температура плавления
179°C



Хранение и транспортировка

Параметр	Время	Температура
Срок годности	Неограниченный	Комнатная

Срок годности не ограничен для брускового и проволочного припоя. Для иных категорий товара, пожалуйста, уточните срок годности в TDS (паспорт технических характеристик).

Совместимость с флюсами

Sn62/Pb36/Ag2 совместим со всеми типами флюса: безотмытым, водосмывным, RMA (Активированная канифоль)

Отмывка

уточняйте отмывку соответствующего флюса в TDS (паспорт технических характеристик).

Безопасность

Используйте персональные средства защиты, работайте в хорошо проветриваемом помещении. При использовании сплавов обращайтесь к SDS (паспорт безопасности продукта). Запрещается смешивать сплавы с любыми другими опасными материалами или хранить их в нерекондованной упаковке.