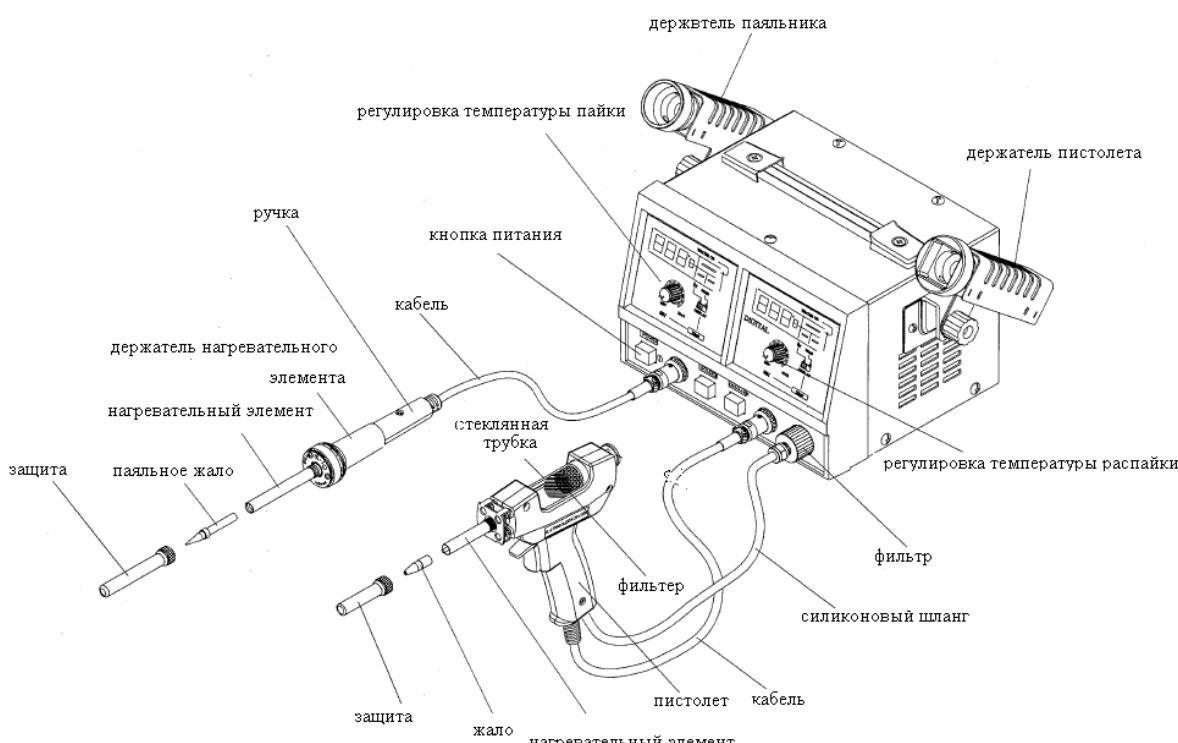


## Инструкция по эксплуатации паяльной станции модель SL-916D



## Описание и основная структура



Напряжение	110/120В AC или 220/240В AC
Потребляемая мощность	50Вт
Диапазон температур пайки	160 °C~480 °C 320 °F~900 °F
распайки	210 °C~480 °C 410 °F~900 °F
Рабочее напряжение нагревателя	24В AC
Станция	L218:W176:H145(мм)
Вес	5300г
Длина	115см
Шнур Питания переменного тока	3-контактный штекер 180 см
Вакуумный насос	-500 мм рт. ст. 24В AC

### Техника безопасности по работе с паяльной станцией

- Перед нагревом паяльника, убедитесь, что жало и нагревательный элемент установлены правильно. Не дотрагивайтесь горячими насадками до кожи, волос, горючих материалов.
- Убедитесь, что никто, особенно дети, не имеют доступа к паяльному инструменту без вашего позволения.
- По окончании работы отключите паяльный инструмент от сети.
- Использует вентиляцию: газообразные продукты пайки могут нанести вред вашему здоровью. Убедитесь в наличии соответствующей вентиляции (вытяжки) на рабочем месте.
- Убедитесь, что соединительные электрические провода не попадают в зону нагрева и не контактируют с маслами или режущими предметами. Поврежденный

соединительный шнур является потенциальной причиной возгорания, короткого замыкания и поражения электрическим током.

- Защищайте устройство от попадания любых жидкостей и влаги.
- Используйте запасные части, поставляемые только сертифицированными торговыми представителями.

## Работа с устройством

**Убедитесь, что имеющиеся сетевое напряжение не превышает напряжения, указанного в спецификации данного руководства.**

1. Вставьте вилку в розетку.
2. Поставьте переключатель питания в положение "ON".

Индикатор загорится, а затем подождите 5 минут перед использованием, чтобы избежать блокировки оловом трубы и сопла из-за недостаточного нагрева.

3. Используйте в работе или пистолет или паяльник в зависимости от функций применения (пайка или распайка).
4. Отрегулируйте температуру, которая вам необходима для пайки или распайки. После того как олово начало плавится, используйте вакуумный насос для пистолета.
5. Обратите внимание: когда паяльник используется впервые, он должен быть покрыт припоем (лужение). Снова залудите его после использования, чтобы предотвратить окисление. Лужение предотвращает наращивание оксидов и обеспечивает эффективную передачу тепла. Всякий раз, когда жало обесцвечивается, протирайте его губкой, а затем снова наносите олово.
6. Держите жало напротив совмещаемой поверхности, не давите на паяльник и не используйте силу. Убедитесь в том, чтобы коснулись как поверхности для пайки, так и совмещаемого компонента.
7. Нанесите небольшое количество припоя по необходимости. Оно должно растекаться плавно и перетекать, образуя форму вулкана. Используйте ровно столько припоя, чтобы выполнить хорошее соединение. Расплавленный припой, должен течь равномерно, покрывая всю поверхность.

## Замена фильтра

Если необходимо заменить фильтр и шланг подачи может быть забит, вакуумное давление будет меньше, чем обычно, происходит разрежение. Пожалуйста, замените фильтр согласно следующим инструкциям:

- 1 . Потяните пистолет за рычажок назад, он расположен за стеклянной трубкой, поверните на 90 °, а затем зафиксируйте.
  - 2 . Вы можете теперь вынуть фильтр, потянув за трубку назад, удаляя от места расположения "O" кольца.
  - 3 . Очистите трубку от олова.
  4. Если слишком много олова в первом или втором фильтре в начале трубы, у насоса и рядом с паяльником, и фильтр был использован много раз, замените его.
- \* Пожалуйста, не используйте вакуумный насос, если нет фильтра. Вакуумный насос может быть поврежден, если вы будете работать без фильтра.



**RoHS**  
conform



**SL-916D**

\* Если шнур питания поврежден, он должен быть заменен.

Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или жесткой бумагой.

**ВНИМАНИЕ:** Замена паяльного жала или чистка должна происходить только тогда, когда температура нагревательного элемента соответствует комнатной температуре.

**Уход за паяльным жалом**

При правильном использовании, паяльное жало должно прослужить Вам в течение длительного времени. Следующие шаги помогут обеспечить длительный срок службы.

1. Страйтесь держать паяльное жало покрытым оловом до ее выключения или для длительного хранения. Стирайте олово только перед использованием.
3. Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или бумагой.
4. Если оксидная пленка образовалась, она может быть очищена, потрите ее слегка бумагой с зернистостью 600-800, а затем сразу же подогрейте и покройте оловом паяльное жало для предотвращения окисления поверхности.
5. Очищайте паяльное жало каждый раз после двадцати часов использования, или, по крайней мере, раз в неделю.
6. Припайке держите жало напротив совмещаемой поверхности, не давите на паяльник и не используйте силу. Убедитесь в том, чтобы коснулись как поверхности для пайки, так и совмещаемого компонента.

RoHS  
conform