

ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ SL-20 (-CMD, -ESD) С ТЕМПЕРАТУРНЫМ КОНТРОЛЕМ

Краткая инструкция

Описание

Паяльная станция с автоматическим контролем температуры отвечает всем современным требованиям электронной промышленности. Встроенная электрическая схема позволяет изменять температуру жала от 150°C до 450°C, не меняя само жало или нагревательный элемент. Температура устанавливается с точностью 2-3°C. Такую точность дает встроенный температурный сенсор, расположенный около жала, который обеспечивает быстрый отклик и лишь небольшие колебания температуры. Жало отделено от цепи переменного тока трансформатором. Для питания нагревательного элемента используется низкое (24 В) напряжение. Электронная система переключения защищает компоненты, чувствительные к изменениям тока и напряжения от пиковых выбросов тока, которые иногда происходят при использовании механических переключателей. Температура жала отображается на светодиодном дисплее.

Рабочая температура

Для обеспечения прочной пайки необходимо производить пайку при правильно выбранной температуре. При низкой температуре припой не обеспечит надежный контакт, при повышенной температуре флюс может выгореть. Высокая температура может также повредить элементы печатной платы. Хороший контакт обеспечивается правильно выбранной температурой жала в каждом конкретном случае. Обычный припой, используемый в электронной промышленности, содержит 60% олова. Ниже приведены рабочие температуры при использовании такого вида припоя:

Температура плавления	215°C
Нормальный режим	270°C - 300°C
Работа поточной линии	320°C - 380°C
Выпаивание при малом контакте	315°C
Выпаивание при большом контакте	400°C

Уход за жалом

Жало сделано из железа, покрытого медью. При правильном использовании оно может прослужить долго.

1. Оставляйте жало облуженным перед выключением станции или при хранении, очищайте его только перед использованием.
2. Не оставляйте паяльник установленным на высокую температуру надолго, поверхность жала может повредиться.
3. Не допускается чистить жало абразивными материалами или напильниками.
4. Образовавшуюся оксидную пленку можно очистить 600-800 зернистой наждачной губкой, изопропиловым спиртом, затем снова нагреть и облудить чтобы избежать окисления.
5. Удалите припой и чистите жало каждые 24 часа использования или, по крайней мере, раз в неделю.
6. Не применяйте флюс, содержащий хлорид или кислоту, применяйте флюсы на основе смол.
7. Избегайте попадания какого-либо состава на влажную поверхность

Замена жала

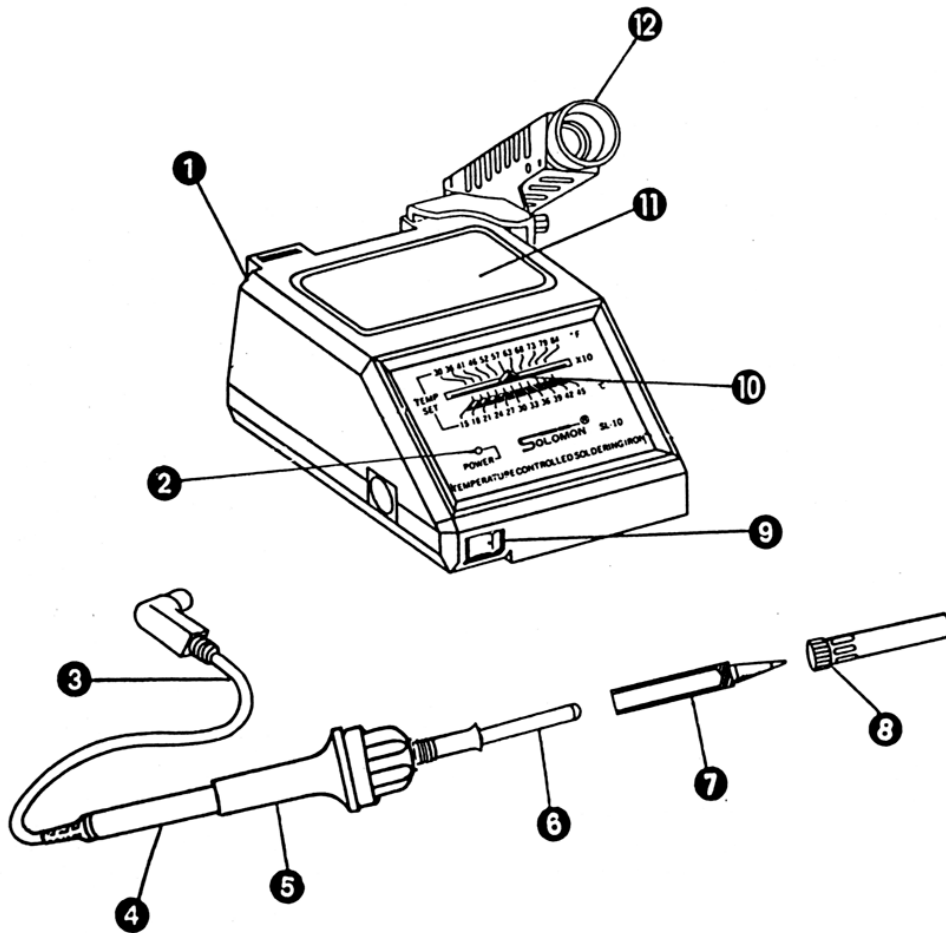
Замечание: Чистку или замену жала следует производить, когда температура паяльника не превышает комнатную.

Для замены жала следует отвернуть выступающую гайку втулки. Станция должна быть отключена от питания и остужена. После того, как Вы вынете жало, продуйте отверстие от пыли и снова заверните втулку вручную. Плоскогубцы можно использовать только на последнем этапе, чтобы закрепить гайку.

Очистка станции

Корпус станции следует протирать важной тряпкой используя лишь небольшое количество моющего средства. Не погружайте устройство в жидкость. Не применяйте растворителей для чистки корпуса.

Основные детали станции



1. Держатель предохранителя (предохранитель 1 А 20 мм)
2. Держатель паяльника
3. Чистящий спонж для жала
4. Дисплей температуры
5. Настройка температуры
6. Выключатель
7. Нулевой терминал жала
8. Термопрочный силиконовый кабель
9. Ручка
10. Хомут
11. Нагревательный элемент с сенсорным датчиком
12. Жало

Примечание: Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и т.п. без уведомления и изменения в инструкции.